

Kollektorsäge KS 400 + KS 600

Als Zusatzgerät auf dem Support jeder Drehbank einzusetzen.

Artikelbeschreibung	Artikel-Nr.	€/St.
Kollektorsäge mit 2-stufigem 3-Ph-Motor, 50 Hz, 0,18 kW, mit 1400/3000 U/min., (1400 U/min. für HSS-Fräser, 3000 U/min. für HM-Fräser), für Kollektoren bis 400 mm Ø, mit Kabel und Stecker, jedoch ohne Fräser	KS 400	a.A.
dito, jedoch für Kollektoren bis 600 mm Ø, ansonsten wie Pos. 1	KS 600	a.A.

Zubehör und Ersatzteile:

Adapter für KS 400 + KS 600, erforderlich für Glimmer-Fräser GF/K 10	KS 400/600 AR	a.A.
--	----------------------	------

Glimmer-Fräser aus HSS nach DIN 1837 A, 25 mm Ø, 7 mm Bohrung, 40 Zähne,

	0,3 mm Stärke	GF/HSS 2503	14,70
dito	0,4 mm Stärke	GF/HSS 2504	14,70
dito	0,5 mm Stärke	GF/HSS 2505	14,80
dito	0,6 mm Stärke	GF/HSS 2506	16,80
dito	0,7 mm Stärke	GF/HSS 2507	16,80
dito	0,8 mm Stärke	GF/HSS 2508	16,80
dito	1,0 mm Stärke	GF/HSS 2510	19,20
dito	1,2 mm Stärke	GF/HSS 2512	19,30

Glimmer-Fräser aus Vollhartmetall K 10, 12,8 mm Ø, 5 mm Bohrung, 16 Zähne

	0,3 mm Stärke	GF/K10 1203	41,80
dito	0,4 mm Stärke	GF/K10 1204	43,40
dito	0,5 mm Stärke	GF/K10 1205	44,90
dito	0,6 mm Stärke	GF/K10 1206	47,70
dito	0,7 mm Stärke	GF/K10 1207	50,30
dito	0,8 mm Stärke	GF/K10 1208	53,20
dito	0,9 mm Stärke	GF/K10 1209	54,50

